



TIRALIQUINTO

www.tiraliquinto.it | info@tiraliquinto.it



TIRALIQUINTO

HOCHPRÄZISIONSBEARBEITUNGEN PER
ZEITLOSE BEARBEITUNGSERGEBNISSE

1966

Die Geburtsstunde der Loti Rettifiche di Tirali Quinto auf einer gemieteten Produktionsfläche von rund 50 Quadratmetern mit damals zwei Werkzeugmaschinen und nur einem Kunden.

1970/1980

Der Zuwachs an Aufträgen und Kunden führt zu einer Erweiterung der Werkstatt, die von 50 auf 1000 Quadratmeter anwächst. Mit dem Unternehmenserfolg geht auch der erste Generationenwechsel einher: Quinto Tirali holt seine Söhne mit ins Boot und der Betrieb wird zur Gesellschaft Tirali Quinto & Figli Snc.

1993/1997

Umzug an den neuen und derzeitigen Standort sowie Erweiterung und Umstrukturierung des Unternehmens. Der Betrieb erfährt eine erneute Änderung, in Tirali Quinto di L. Tirali & C. Snc.

2002/2006

Im Zuge des kontinuierlichen wirtschaftlichen Wachstums erreicht das Unternehmen neue Horizonte. Der Kundenstamm wird erweitert und es beginnt die Vergrößerung der Produktionsbereiche.

2009/2010

Das Angebot wird um neue Services und Lösungen, wie Keramikbeschichtungen, Metall- und Flamspritzen, ergänzt. Tirali Quinto di L. Tirali & C. Snc kauft die Firma Plasma Coating s.r.l. auf. Zweiter Generationenwechsel und erneuter Ausbau der Werkstatt. Einrichtung einer Fotovoltaikanlage, wodurch der gesamte Maschinenpark mit sauberer Energie gespeist werden kann.

2013/2015

Einrichtung eines Zeiss-Messraums. Es werden weitere Investitionen in Ressourcen und Forschung getätigt, um den Ansprüchen einer immer vielschichtigeren Kundschaft gerecht zu werden. Wir beginnen mit der Expansion ins Ausland, insbesondere nach Deutschland.

GESCHICHTE



DAS HUNTERNEHM

Seit einem halben Jahrhundert lassen wir uns vom Traum von Quinto Tirali beflügeln: Das Ziel – eine auf Schleif- und Beschichtungslösungen spezialisierte Mechanikwerkstätte, die den hohen Anforderungen der verschiedenen Industriezweige besser gerecht wird als jedes andere Unternehmen.

2200 Quadratmeter überdachte Betriebsfläche für Büroräume, Lager und die Mechanikwerkstatt. 2000 Quadratmeter offene Betriebsfläche für Warenhandling und Abstellplätze. 22 hochtechnologische Abteilungen für folgende Bearbeitungen: Schleifen, Beschichten, Läppen und Metallspritzen. 650 Kunden, verteilt auf Norditalien und den Rest des Stiefels. 9 Produktionsmitarbeiter, 1 Qualitätsverantwortlicher und 2 Verwaltungsfachkräfte. Das sind die Zahlen, die die Geschichte von Tirali Quinto erzählen. Seit 1966 verleihen wir Ihren Produkten den letzten Schliff. Damals bestand die Firma einzig und allein in einer 50 Quadratmeter kleinen Mechanikwerkstatt, durfte einen Kunden bedienen und ganze 2 Werkzeugmaschinen ihr Eigen nennen.

Seit dieser Zeit hat Tirali Quinto große Entwicklungssprünge vollzogen. Im Lauf der vergangenen Jahre haben wir mehrere Tausend Aufträge für Kunden aus dem Raum Brescia und der näheren und weiteren Umgebung bearbeitet. Wir sind jedoch auch niemals vor logistisch schwieriger durchführbaren Projekten zurückgeschreckt. Die unaufhörliche Suche nach immer ausgesuchteren, fortschrittlicheren Technologien hat uns die Möglichkeit gegeben, eine Fertigungsabteilung von höchstem Niveau zu entwickeln. Gleichzeitig sind wir bedeutende Geschäftspartnerschaften mit anderen führenden Unternehmen eingegangen, die unsere Leidenschaft für große Herausforderungen teilen. Wir haben bedeutende Anerkennungen erhalten. So wurden wir u. a. von SQS und IQnet mit dem Zertifikat ISO 9001:2008 ausgezeichnet.

Um die Services für unsere Kunden weiter zu verbessern, haben wir unsere Verantwortungsbereiche in der unternehmensinternen Aufbau- und Prozessorganisation bezüglich der gesamten Bandbreite an Bearbeitungen erweitert: vom Stahleinkauf über die Korrosionsschutzbehandlungen bis hin zur Auslieferung der Waren per Kurier, bei Bedarf des Kunden gerne auch per Express. In diesen Kontext fügt sich auch unser Neuzugang ein: die Koordinatenmessmaschine (KMM) Contura von Zeiss für die Erstellung von Messberichten. Die Einführung dieses Geräts ist ein weiterer Beweis dafür, dass wir in der Lage sind, auch hinsichtlich Tests und der entsprechenden Dokumentation umfassende Unterstützung zu gewährleisten.

Einige interessante Neuheiten, wie Keramikbeschichtungen, Metall- und Flammgespritzverfahren schließen den Rahmen. Außerdem bieten wir unseren Kunden dank unserer mobilen Werkstatt für Metallspritzarbeiten technischen Service direkt vor Ort. Heute und in der Zukunft wollen wir uns verstärkt einer Konsolidierung des nationalen Marktes widmen. Wie planen neue Handelswege zu suchen und zu eröffnen, sowie neue europaweite Partnerschaften einzugehen, insbesondere mit dem riesigen Industriezentrum Deutschland.



NACHGEWIESENE QUALITÄT

- Unser Qualitätsmanagementsystem erfüllt alle Anforderungen der Norm ISO 9001 : 2008.
- Zertifizierungsstellen: SQS und IQnet

Die Produkte unterliegen strengen Kontrollen, sowohl bei Handling, Verpackung und Lagerung, als auch bei Aufbewahrung und Lieferung. Zudem werden alle Messinstrumente ständig kontrolliert, kalibriert und regelmäßigen Wartungen unterzogen. Unsere Unternehmensabläufe gliedern sich in 5 Makrobereiche:

- Vertrieb
- Beschaffung
- Produktion
- Verwaltung
- Operative Ressourcen

Qualität bedeutet für uns auch die Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern, dank der wir Komplettlieferungen mechanischer Einzelteile auf der Grundlage von Zeichnungen oder Produktproben des Kunden anbieten können.



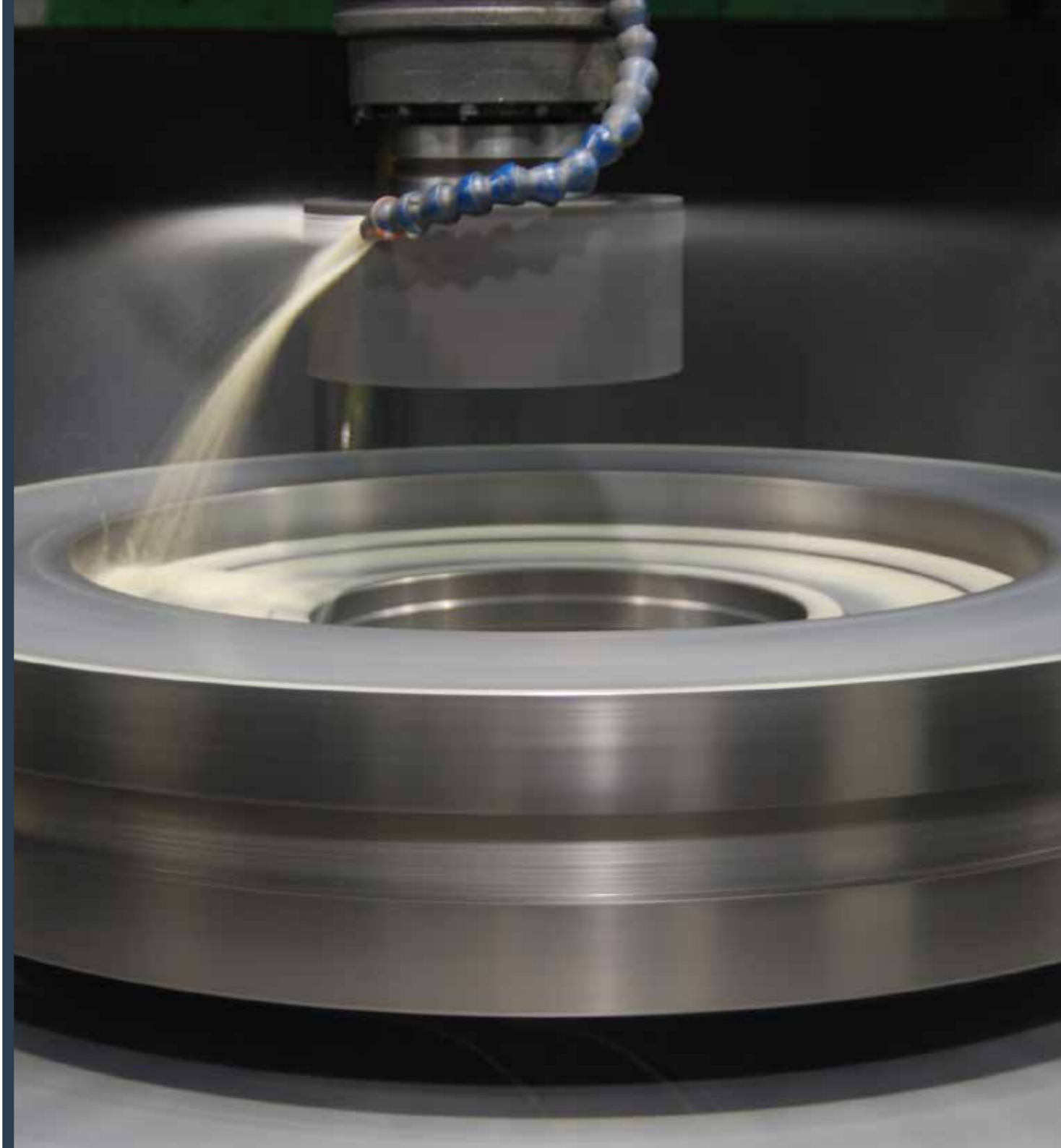
Wer vor allen anderen Dingen Qualität sucht, findet mit Tirali Quinto einen seriösen und zuverlässigen Ansprechpartner, um jede Unternehmensstrategie erfolgreich in die Praxis umzusetzen.









Industrielle Schleifbearbeitungen sind das Core-Business des Unternehmens Tirali Quinto. Im Einzelnen führen wir folgende Schleifprozesse (mit den entsprechenden Maximalgewichten und -durchmessern) durch:

Planschleifen: max 3000 x 400 x 700 max. Ø 1000 x 600
Innenschleifen: von Ø 8 bis Ø 1800; max. Gewicht: 10.000 kg
Außenschleifen: von Ø 3 bis Ø 1.600; max. Gewicht: 10.000 kg
Läppen: von Ø 5 bis Ø 300
Profilschleifen: von Ø 20 bis Ø 150

Tirali Quinto ist außerdem auf Beschichtungen mithilfe von HVOF-Spritztechnik (Hochgeschwindigkeitsflammspritzen) sowie auf Metall- und Flammspritzverfahren spezialisiert, um bei Ihren Produkten so für einen höheren Widerstand gegen Verschleiß, Korrosion und Witterungseinflüsse zu sorgen. Zu unserem Angebot gehören auch KMG-Messberichte, die mit dem Koordinatenmessgerät Contura von Zeiss erstellt werden. Auf diese Weise ist es uns möglich, die Produkttestverfahren zu beschleunigen und den Kunden ein Endergebnis auf höchstem Niveau mit den entsprechenden Qualitätsnachweisen zu präsentieren.

SERVICE



-  **FLACHSCHLEIFEN**
Umfangsschleifen und Stirnschleifen von flachen Oberflächen unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards.
-  **AUSSEN- UND INNENSCHLEIFEN**
Dank Flexibilität und Liebe zum Detail zu breit gefächerten Lösungen beim Außen- und Innenschleifen.
-  **LÄPPEN**
Für Oberflächen, so glänzend wie Spiegel, setzen wir beim Läppen nur die effektivsten Schleifmittel ein.
-  **MESSBERICHTE**
Präzise Messungen mit der Koordinatenmessmaschine Contura aus dem Hause Zeiss – für Ihre Messberichte.
-  **PROFILSCHLEIFEN**
Verzahnungen, Keilwellen, Keilnaben:
Ein umfassendes Angebot für Profilschliffe.
-  **KERAMIKBESCHICHTUNGEN**
Innovative Keramik- und Plasmabeschichtungen vereint mit neuesten Technologien.
-  **HVOF-BESCHICHTUNG**
Unsere Überzüge werden durch Hochgeschwindigkeitsflammspritzen (HVOF) aufgebracht.
-  **METALL- BZW. FLAMMSPRITZEN**
Metall- bzw. Flammspritzverfahren sowie Verschleiß- und Korrosionsschutzbehandlungen von A bis Z.



FLIEGERKLUBS

Fertigungen (Schleifen, Beschichten, Läppen) für Flugzeuge und Prototypen für Zivil- und Militärluftfahrt.



AUTOMOBILBRANCHE

Schwimmbuchsen, Teile sowie Bearbeitungen für den Kraftfahrzeugbereich (Automobilbranche)



SCHIFFFAHRTSINDUSTRIE

Ein breitgefächertes Angebot von Anwendungen speziell für die Werft- und Schifffahrtsindustrie



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Produktion von Edelstahl-Bauteilen für den Einsatz im Lebensmittelbereich für die gesamte Food&Wine-Produktionskette



GUMMIINDUSTRIE

Wir befinden uns auf der Spitzenposition unter den Anbietern von Schleifund Beschichtungslösungen in der Gummiindustrie.

BRANCHEN



HANDLING UND TRANSPORT VON SCHÜTTGUT

Buchsen und Halbuchsen mit unterschiedlichem Durchmesser und entsprechende Messberichte



DRUCKGUSSMASCHINEN

Keilwellen, Spindeln, Kolbenschäfte, Behälterdeckel und Zusatzteile für das Druckgießen.



LANDWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN

Hochpräzisionsfertigungen an Morara-Geräten sowie Bauteile für Traktoren und landwirtschaftliche Maschinen



TEXTILINDUSTRIE

Steuerung von Greifern sowie weitere grundlegende Produkte für die Textilverarbeitung und Fertigung von Kleidungsstücken



GRAFIKINDUSTRIE

Von Zylindern für Rotationsdruckmaschinen bis zu Druckerwalzen – wir fertigen unzählige Teile für die Grafikindustrie



TIRALIQUINTO

Via Galileo Galilei, Trav. III n. 16
25010 San Zeno Naviglio | Brescia | Italia
Tel. +39 0302160544 | Fax +39 0302160534
www.tiraliquinto.it | info@tiraliquinto.it